www.fsh-welding.ca

Soudotec 6045 FC

ALLIAGE D'ARGENT

DESCRIPTION

Baguette enrobée **polyvalente à haute teneur en argent et sans cadmium** pour le brasage fort des métaux ferreux et non-ferreux ; aciers, aciers inoxydables, alliages de cuivre et de nickel.

CARACTÉRISTIQUES

- **Haute capillarité**
- Très bonne résistance à la corrosion
- Excellente conductibilité électrique
- Enrobage flexible

APPLICATIONS TYPIQUES

Emploi polyvalent en production et en maintenance. Idéale pour les usines de fabrication en série. Excellente pour le brasage des raccords et tubes pour l'industrie électrique et les appareils électroménagers, etc.

MODE D'EMPLOI

Nettoyer la zone de brasage en enlevant la graisse et les saletés, fondre un peu de décapant au bout de la baguette et continuer à chauffer jusqu'à ce que le décapant devienne liquide. En chauffant indirectement, faire fondre l'alliage dans le joint. Laisser refroidir lentement et enlever les résidus de décapant en trempant dans l'eau. Utiliser une flamme carburante.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Charge de rupture : 515 MPa (75 000 lb/po^2)

PARAMÈTRES DE BRASAGE

Diamètre :	1.6 mm (1/16")	2.5 mm (3/32")
Température de liaison :	650 - 680℃ (1200 - 1260 ℉)	
Type de flamme :	Légèrement carburante	

Disponible en tube de 0.5 kg et en kit de 6 baguettes

Aussi disponible en baguettes nues : **Soudotec 6045B**, en rouleau : **Soudotec 6045C** et en feuillard : **Soudotec SilverShim** et **Soudotec 6046S**. (A utiliser avec le flux **Soudotec F060**). Aussi disponible en kit :1 oz d'argent/ 1 oz de flux : **Soudotec 6045 CKF**

Rév.: 7_01

Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :

FSH WELDING Canada
division de/of FSH WELDING GROUP

info@fsh-welding.ca
www.fsh-welding.ca

2341, 46e avenue
Lachine (Mtl), Québec
Canada H8T 3C9

Tél : 514.631.7670
1.800.361.9097
Fax : 514.636.3339